




Bescheinigung EN 1090

Für den speziellen Korrosionsschutzprozess Pulverbeschichtung

Bauprodukt	“Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminium- und Stahltragwerke gemäß EN 1090-2 und EN 1090-3 als tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken“						
Korrosionsschutzprozess	Chemische Vorbehandlung, Pulverbeschichtung						
Unternehmen	SPI Weil GmbH Gewerbepark 16 35606 Solms Deutschland						
Bestätigung	Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle personellen und fertigungstechnischen Vorschriften über den speziellen Prozess Pulverbeschichtung gemäß EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008 durchgeführt werden und dass die Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 1090-1:2009/AC:2012 erfüllt sind						
Beanspruchungsgruppe QIB Korrosionsschutzkategorie und Schutzdauer	Das Unternehmen hat die Erreichbarkeit nachfolgender Beanspruchungsgruppen, Korrosionsschutzkategorien und Schutzdauern durch die QIB-Lizenz nachgewiesen: <table><tr><td>Substrat: Aluminium</td><td>Beanspruchungsgruppe III</td></tr><tr><td>Substrat: verzinkter Stahl</td><td>Beanspruchungsgruppe III (C3-H)</td></tr><tr><td>Substrat: Stahl</td><td>Beanspruchungsgruppe III (C3-H)</td></tr></table>	Substrat: Aluminium	Beanspruchungsgruppe III	Substrat: verzinkter Stahl	Beanspruchungsgruppe III (C3-H)	Substrat: Stahl	Beanspruchungsgruppe III (C3-H)
Substrat: Aluminium	Beanspruchungsgruppe III						
Substrat: verzinkter Stahl	Beanspruchungsgruppe III (C3-H)						
Substrat: Stahl	Beanspruchungsgruppe III (C3-H)						
QIB-Lizenz	004						
Zertifikats-Nr.	I 2015 Q 9661						
Zertifizierungsstelle	IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH Notified Body NB-Nr. 2458 Alexander-von-Humboldt-Str. 19 73529 Schwäbisch Gmünd						
Gültigkeitsbeginn	13.10.2015						
Gültigkeitsdauer	31.12.2016						

Schwäbisch Gmünd, 2015/10/13



Leiter der Zertifizierungsstelle
Dipl.-Ing. (FH) M. Müller

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle.*